

STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

ATTIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
01	100	Cassa Contanti	€ 1.717,05	€ 769,17
01	300	Conti Correnti Bancari	€ 41.447,16	€ 21.927,94
01		<i>DISPONIBILITA' FINANZIARIE</i>	€ 43.164,21	€ 22.697,11
02	100	Crediti verso iscritti	€ 15.980,00	€ 26.474,00
02	600	Crediti diversi	€ 1.169,04	€ 1.348,41
02		<i>RESIDUI ATTIVI</i>	€ 17.149,04	€ 27.822,41
04	200	Mobili, attrezzature e arredi	€ 11.775,19	€ 11.775,19
04		<i>IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</i>	€ 11.775,19	€ 11.775,19
10	100	Depositi cauzionali di terzi	€ 1.100,48	€ 1.100,48
10		<i>CONTI D'ORDINE</i>	€ 1.100,48	€ 1.100,48
TOTALE ATTIVO			€ 73.188,92	€ 63.395,19
TOTALE A PAREGGIO			€ 73.188,92	€ 63.395,19



[Handwritten signature]

STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

PASSIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
20	100	Debiti verso fornitori	€ 3.352,33	€ 2.569,67
20	200	Debiti verso Consiglio Nazionale	€ 17,00	
20	300	Debiti verso Enti Previdenziali	€ 115,79	€ 81,12
20	400	Debiti verso Erario e altri sogg.pubblici	€ 49,35	€ 55,33
20	800	Debiti diversi	€ 1.206,56	€ 1.568,18
20	950	Fatture da ricevere		€ 139,39
20		<i>RESIDUI PASSIVI</i>	€ 4.741,03	€ 4.413,69
24	400	Fondo ammortamento mobili, attrezzature. e arredi	€ 11.700,02	€ 11.483,00
24		<i>FONDI AMMORTAMENTO</i>	€ 11.700,02	€ 11.483,00
29	800	Avanzi (Disavanzi) economici portati a nuovo	€ 47.498,50	€ 39.409,12
29	900	Avanzo (Disavanzo) economico d'esercizio	€ 9.249,37	€ 8.089,38
29		<i>PATRIMONIO NETTO</i>	€ 56.747,87	€ 47.498,50
TOTALE PASSIVO			€ 73.188,92	€ 63.395,19
TOTALE A PAREGGIO			€ 73.188,92	€ 63.395,19



CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€ 45.180,00	€ 41.470,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di serv	€ 30,00	€ 695,00
50	400	Poste correttive e compensative di uscite		€ 318,79
50	500	Entrate non classificabili in altre voci	€ 1,44	€ 3,28
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 45.211,44	€ 42.487,07
59	400	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo su residui	€ 275,44	€ 111,03
59		<i>COMPONENTI NON FINANZIARI</i>	€ 275,44	€ 111,03
TOTALE PROVENTI			€ 45.486,88	€ 42.598,10
TOTALE A PAREGGIO			€ 45.486,88	€ 42.598,10



CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€ 606,20	€ 230,00
70	200	Stipendi e compensi	€ 9.934,74	€ 10.143,02
70	210	Oneri sociali	€ 1.532,32	€ 1.542,60
70	230	Altri costi del personale	€ 758,61	€ 871,52
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€ 13.784,42	€ 12.593,34
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€ 7.592,02	€ 7.250,30
70	500	Oneri finanziari	€ 333,76	€ 350,83
70	700	Oneri tributari	€ 423,00	€ 423,00
70	900	Spese non classificabili in altre voci	€ 904,41	€ 439,86
70		COMPONENTI FINANZIARI	€ 35.869,48	€ 33.844,47
80	400	Sopravvenienze passive ed insussistenze dell'attivo su residui	€ 151,01	€ 447,23
80		COMPONENTI NON FINANZIARI	€ 151,01	€ 447,23
81	200	Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi	€ 217,02	€ 217,02
81		AMMORTAMENTI	€ 217,02	€ 217,02
99	100	Avanzo economico dell'esercizio	€ 9.249,37	€ 8.089,38
99		AVANZO DI GESTIONE	€ 9.249,37	€ 8.089,38
TOTALE COSTI			€ 45.486,88	€ 42.598,10
TOTALE A PAREGGIO			€ 45.486,88	€ 42.598,10

